



## RUSTOP SMALTO ANTIRUGGINE 3 IN 1 LUCIDO

Scheda tecnica

9460

### DESCRIZIONE

Smalto antiruggine, anticorrosivo, mano unica, al solvente, lucido.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

RUSTOP è uno smalto protettivo a base di resine alchidiche tixotropiche, pigmenti e additivi anticorrosivi che rendono il prodotto applicabile direttamente su ferro, previa eliminazione della ruggine friabile. La formulazione del RUSTOP (3 in 1) è stata studiata per ottenere particolari caratteristiche con una sola mano; blocca il processo di corrosione, sostituisce il primer antiruggine ed ha una finitura lucida dove forma una barriera impermeabile agli agenti atmosferici e ai raggi UV. Ha ottima copertura e buona dilatazione e leggermente tixotropico, non presenta fenomeni di gocciolamento e colatura in fase applicativa ed ha estrema stabilità e durata nel tempo. Il RUSTOP può essere applicato su legno previa preparazione con fondo SIRLITE, su ferro, e lamiere zincate con SIRCROM. Il film si presenta compatto, uniforme, con un'ottima resa ed una perfetta dilatazione.

### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

RUSTOP si applica con pennello, rullo o spruzzo. Per mantenere inalterate le caratteristiche di funzionalità tecniche, il prodotto deve essere diluito alle percentuali consigliate. Mescolare accuratamente il prodotto prima dell'uso.

N.B.: Con la stesura monomano si riesce a raggiungere circa 28/32 micron di spessore, il quale non garantisce una protezione adeguata come quando si raggiungono spessori sopra i 60 micron, ottenuti nelle due mani, con un intervallo minimo di 24 ore tra una mano e l'altra.

AVVERTENZE: Non applicare con temperature dell'aria, del supporto e del prodotto a min +5°C - max + 35°C .

### PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

**SUPERFICI NUOVE:** devono essere perfettamente pulite e sgrassate con diluente nitro, eliminando qualsiasi traccia di grasso o sporco. Si raccomanda di procedere, entro le 12 ore dopo la pulizia, con la stesura di RUSTOP per evitare formazione di ossidazione che potrebbero compromettere la durata dello stesso.

**SUPERFICI VERNICIATE:** Tenere cura di asportare quanto più possibile, attraverso carteggiatura e raschiatura, vernice e ruggine mal ancorata, e successivamente completare il supporto con una mano di finitura smalto RUSTOP.

## PULIZIA ATTREZZI

Subito dopo l'uso con diluente sintetico.

## CONFEZIONI

lt 2,5  
lt 0,750

## MAGAZZINAGGIO

Conservare in luogo fresco e asciutto protetto dal gelo in contenitori ben chiusi. Preservare dal gelo e non esporre a fonti di calore superiore a 40°C.

CARATTERISTICHE TECNICHE	DATI PRINCIPALI A 20°C E 65% U.R.
RESA TEORICA	10 mq/I circa per strato in funzione delle condizioni del supporto
ASPETTO E FINITURA	Brillante >85 GLOSS@60° UNI EN ISO 9813
COLORE	Bianco e tinte di cartella
DILUENTE	Diluente sintetico
ESSICCAZIONE AL TATTO	2 - 4 ore circa in funzione della temperatura esterna
ESSICCAZIONE IN PROFONDITÀ	24 Ore
SOVRAVERNICIABILITÀ	24 Ore
% DI DIL. NELLE VARIE APPLICAZIONI	
A RULLO E PENNELLO	Max 5%
A SPRUZZO	Max 10%
CONTENUTO SOLIDO IN VOLUME	circa 55%
PESO SPECIFICO	circa 1,20 kg/I UNI EN ISO 2811-1
VISCOSITA' IN COPPA FORD 4	110" a 20°C
DIRETTIVA 2004/42/CE	Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/d) tipo (BS): 300 g/I (201 0). Il contenuto di cov di questo prodotto è < 300g/I